

Eigenschaften	Prüfrichtung	Technische Werte	Einheit
Harzart		Ungesättigtes Polyester	
Verstärkungsart		Glas: Matte-Roving-Matte	
Fasergehalt		50-68	Gew.-%
Spez. Gewicht		1,65-1,95	g/cm <sup>3</sup>
Biegefestigkeit	P	320-360	N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit	S	150-160	N/mm <sup>2</sup>
Biege E-Modul	P	7-25 x 10 <sup>3</sup>	N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	P	200-350	N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	S	50-120	N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit		240-280	N/mm <sup>2</sup>
Dielektrizitätskonstante		4	
Spez. Durchgangswiderstand		10 <sup>12</sup>	Ω x cm
Durchschlagsfestigkeit	P	10	KV/mm
Kriechstromfestigkeit		600	CTI
1-min Prüfspannung	S	8	KV/mm
Wärmeausdehnungskoeffizient	P	15-25 x 10 <sup>-6</sup>	K <sup>-1</sup>
Wasseraufnahme		< 5	Gew.-%
Wärmeleitfähigkeit		0,3	W/mK
Empfohlene Grenztemperatur		100-180	Grad C
P= parallel zur Schichtrichtung			
S= senkrecht zur Schichtrichtung			

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Alle darin enthaltenen Werte sind Durchschnittswerte (Richtwerte) unter normalen Bedingungen; es handelt sich dabei nicht um rechtsverbindlich zugesicherte Eigenschaften. Unsere Einsatz- und Verarbeitungshinweise sind zur Unterstützung unserer Kunden bei der Verwendung unserer Produkte gedacht. Sie befreien jedoch den Kunden keinesfalls von dem Erfordernis, vor der Verwendung unserer Produkte entsprechende eigene Versuche anzustellen, um sicherzustellen, dass die Produkte die an sie gestellten Anforderungen erfüllen. Des weiteren verweisen wir auf unsere Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.